

# MOFS

## Sistema de oxígeno en contenedor

### Descripción

La unidad MOFS es un sistema de generación y llenado de oxígeno integrado en un contenedor ISO transportable. El oxígeno se produce a partir de aire comprimido mediante adsorción por oscilación de presión. Todos los componentes, incluidos el suministro de aire comprimido, el generador, el compresor de alta presión (booster) y la rampa de llenado de botellas, están integrados en el contenedor.



#### Estándar

- ✓ Transportable (esquinas atornilladas según norma ISO y puntos para carretillas elevadoras)
- ✓ Solución "plug & play" llave en mano
- ✓ Diseñado para exteriores: el contenedor ofrece una excelente protección contra el viento, la lluvia y el sol
- ✓ Arranque / parada automático
- ✓ Salida de oxígeno disponible de 4 - 8 barG; las botellas de oxígeno se llenan de 150 barG a 200 barG
- ✓ Pureza de oxígeno 93% hasta 95%

#### Opcionales

- ✓ Sistema de arranque / parada secuencial - operación con un solo botón
- ✓ Sistema de vigilancia: controla la concentración de oxígeno en el aire ambiente del contenedor.
- ✓ Homologación CSC - certificación para el transporte marítimo
- ✓ SIBIRIA – versión nórdica para temperaturas de hasta -50°C
- ✓ Detección automática de incendios
- ✓ Alarma audio / visual

# MOFS

## Sistema de oxígeno en contenedor

Modelo	Capacidad de llenado	Cilindros llenos *	Presión de salida	Potencia	Tamaño del contenedor	Dimensiones	Peso
	m <sup>3</sup> /h	en 24h	bar	kW	ft	m	kg
MOFS4	3.4	13.6	152	7	9	2.9x2.2x2.3	2100
MOFS8	6.8	27.2	152	12	20	6.1x2.5x2.6	4300
MOFS18	19	76	172	25	20	6.1x2.5x2.6	5300
MOFS21	21	84	207	38	20 (HC)	6.1x2.5x2.9	6000
MOFS32	34.9	139	172	46	40 (HC)	12x2.5x2.9	9200

\* 6m<sup>3</sup> cilindro de volumen considerado  
Otras opciones disponibles previa solicitud

### Condiciones de operación

Pureza	93% o 95%
Rango de temperatura ambiente	-20°C hasta 55°C
Presión de salida de oxígeno	152 / 207 barG
Punto de rocío de oxígeno	-50°C
Presión de entrada de aire	7.5barG
Punto de rocío a presión	3°C
Calidad de aire de entrada	ISO: 8573.1:2010 clase 1.4.1
Grado de filtración	0.01 micrones
Fuente de alimentación	400-440 V / 50-60 Hz

### El proceso

El aire comprimido pretratado entra en la columna activa del generador de oxígeno y fluye hacia arriba a través de la zeolita (tamiz molecular). El nitrógeno y otros gases son adsorbidos mientras el oxígeno pasa a través de ella. Cuando se libera la presión, la zeolita se regenera completamente y expulsa el nitrógeno capturado. A continuación, el oxígeno purificado se eleva a alta presión mediante un compresor sin aceite y se introduce en las botellas a través de la rampa de llenado.