

Generador de nitrógeno modelo LaserGas

Modelo	Capacidad de nitrógeno		Capacidad diaria	Consumo de energía	Potencia específica	Presión de almacenamiento
Pureza 99.995%	kg/h	m ³ /h	kg/24h	kW	kWh/kg	bar
LaserGas ⁽¹⁾ N15-300	19.7	17.0	473	15.3	0.78	300
LaserGas N27-300	34.8	30.0	835	25.7	0.74	300
LaserGas ⁽²⁾ N50-300	52.2	45.0	1253	37.7	0.72	300

(1) Pureza 99.995% (clase 4.5)

Adjustable a 99.999%, capacidad 13 m³/h

(2) Pureza 99.995% (clase 4.5)

Adjustable a 99.999%, capacidad 40 m³/h

Modelo	Capacidad de nitrógeno		Capacidad diaria	Consumo de energía	Potencia específica	Presión de almacenamiento
Pureza 99.995%	kg/h	m ³ /h	kg/24h	kW	kWh/kg	bar
LaserGas N20-30	24.4	21.0	585	17.1	0.70	30
LaserGas N35-30	46.4	40.0	1114	28.4	0.61	30
LaserGas N80-30	104.4	90.0	2506	62.1	0.59	30

Modelo	Capacidad de nitrógeno		Capacidad diaria	Pureza de nitrógeno	Potencia específica	Salida / Presión de almacenamiento
en contenedor unidad	kg/h	m ³ /h	kg/24h	% / ppm	kWh/kg	bar
HANA N15 / 4.5	19.7	17.0	473	99.995 / 4.5	0.8	3-30 / 300
HANA N15 / 5.0	15.1	13.0	362	99.999 / 5.0	1.0	3-30 / 300

* Otros tamaños disponibles previa solicitud.

Beneficios clave

- ✓ Nitrógeno de bajo coste garantizado
- ✓ Optimizado para el corte por láser
- ✓ Rápido retorno de la inversión
- ✓ Corte sin óxido
- ✓ Aumento de la productividad
- ✓ Huella minimizada
- ✓ Solución "Plug-and-play" (modelo HANA)
- ✓ Diseño resistente a la intemperie (modelo HANA)

Notas

Los datos de rendimiento se basan en una presión de entrada de 7 barG y una temperatura ambiente de 20°C a 30°C.

El caudal indicado en metros cúbicos (m³) es con condiciones de referencia, Temperatura: 20°C, Presión: 1,013 barA.

El factor de conversión para los m³ con las condiciones de referencia, Temperatura: 0°C, Presión: 1,013 barA es 0,69 m³/kg.

Los diseños y las especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso ni obligación.

El rocío de nitrógeno a presión -70°Ctd (+/- 5°C)



Generador de nitrógeno modelo LaserGas



Aumente la eficacia del corte por láser con una innovación revolucionaria y una tecnología de gas nitrógeno PSA preparada para el futuro. Estamos orgullosos de presentar nuestra línea de productos LaserGas como resultado de nuestra amplia experiencia en la industria del corte por láser.

La solución completa está optimizada en términos de economía y rendimiento. El sistema incluye un suministro de aire comprimido, un generador de nitrógeno PSA Oxywise y un booster de nitrógeno, con conexiones a almacenamiento de alta o media presión, todo ello calibrado específicamente para el corte por láser.

El nitrógeno producido por nuestros generadores cumple y supera los requisitos de calidad del gas de corte, que se indican a continuación:

- $O_2 \leq 100$ ppm
- $H_2O \leq 5$ ppm
- $C_nH_m \leq 1$ ppm
- Partículas $\leq 0.3 \mu m, \leq 100$ ppm)

Características estándar

- ✓ Sistema de control basado en SIEMENS con pantalla táctil a color para exteriores
- ✓ Control constante de la pureza
- ✓ Control de alta pureza - purga fuera de especificación
- ✓ Protección del tamiz molecular contra la humedad
- ✓ Alarma audio/visual
- ✓ Modbus TCP, conexión Ethernet

Complementos opcionales

- ✓ Supervisión remota por teleservicio
- ✓ Alarma y control por SMS
- ✓ Gama de temperaturas de funcionamiento más amplia
- ✓ Haz de cilindros
- ✓ Indicador de contaminación del aceite
- ✓ Control del consumo de nitrógeno con registro de datos
- ✓ y otros